

Overensstemmelseserklæring

Korrosionsbeskyttelse med LIGMANs belægningsproces

LIGMAN-produkter er fremstillet af materialer med strenge specifikationer. Alle armaturer gennemgår en NON CHROME forbehandling i henhold til EN 12206-1 for at sikre en korrosionsbeskyttende forbehandling af høj kvalitet. Som slutbehandling bruger Ligmans store malerværksted rent polyesterpulver som belægningsmateriale. Vores specialiserede processer, der passer til forskellige kategorier, sikrer, at vores armaturer kan modstå vejrforholdene i henhold til den omfattende klassificering for ætsende miljøer og holdbarheden af maling og beskyttende belægnings ISO 12944.

LIGMANs tabel over belægningsmønstre til korrosionsklassificering i henhold til ISO 12944

Belægningsproces	Ætsningskategori i henhold til ISO 12944	Eksempler på typiske miljøer	Test med saltspray (ASTM B117)
LIGMANs standardbelægning	C3	By- og industriatmosfære, moderat svovldioxidforurening; kystområder med lav saltholdighed	480 timer
LIGMANs specialbelægnings	C4	Industriområder og kystområder med moderat saltholdighed	780 timer

Bemærk: Ætsningskategori C5 kan understøttes og anvendes i henhold til kundens særlige anmodning om tilpasning og efter behov.

LIGMANs pulverlakeringsproces er omfattet af ISO 9001-produktionsstandarder og ISO 14001-miljøstandarder. Det første lag af pulverlakeringen behandles kemisk med miljøvenlig teknologi (ikke-kromat) for at forhindre korrosion og forbedre malingens vedhæftning til metaldelene. Efter forbehandlingen bliver delene flyttet til pulverlakeringsprocessen. Pulverlakering udføres i et kontrolleret miljø, der er velegnet til pulverlakering. I denne proces påføres primer plus pulver eller direkte pulverspray (afhængigt af krav til kategoribehandling) med ren polyesterpulvermaling ved hjælp af en elektrostatisk proces. Sidste trin er polymeriseringsprocessen gennem bagning med forudindstillet programmeret tid og temperatur for at sikre fuld polymerisering.

For at sikre kvaliteten af maleprocessen inspicerer vi de producerede dele ved hjælp af accelereret korrosionstest ved hjælp af metoden med saltspray (ASTM B117) i LIGMANs laboratorium, som opfylder kriterierne for testvarighed i henhold til ISO 12944.



Vi bekræfter, at LIGMAN-produkter kan modstå krævende miljøer i henhold til ISO 12944-standarder under LIGMANs kvalitetskontrol af belægningsprocesser, som er miljøvenlige.