

## Declaration of Conformity

### Corrosion protection by LIGMAN coating process

LIGMAN products are manufactured using high specification materials. All Luminaires undergo NON CHROME Pre- treatment as per EN 12206-1 to ensure high quality Anti-corrosive Pre-Treatment. As final Finish Ligman's large paint shop using Pure Polyester powder as coating material. Our specialized processes suiting different categories ensure that our Luminaires can withstand the weather conditions, according to the comprehensive classification for corrosive environments and the durability of paints and protective coatings ISO 12944.

LIGMAN's Coating Patterns Table for Corrosion Classification according to ISO 12944

| Coating process             | Corrosivity Category according to ISO 12944 | Examples of Typical Environments                                                                    | Salt spray testing (ASTM B117) |
|-----------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| LIGMAN's Standard Coating   | C3                                          | Urban and industrial atmosphere, moderate sulfur dioxide pollution; coastal areas with low salinity | 480 hours                      |
| LIGMAN's Specialty Coatings | C4                                          | Industrial areas and coastal areas with moderate salinity                                           | 780 hours                      |

**Note:** Corrosivity Category C5 can be supported and applied according to customer's special customisation request and as required.

LIGMAN's Powder Coat process is controlled under ISO 9001 production standards and ISO 14001 environmental standards. The first layer of the powder coating is chemically treated with environmentally friendly technology (Non-Chromate) to prevent corrosion and enhance the adhesion of the paint to the metal parts. After Pre Treatment, parts are moved to powder coating process. Powder coating carried out in controlled environment conducive for powder coating. In this process the primer plus powder or direct powder spray (Depending on category treatment requirement) is applied with pure polyester powder paint using an electrostatic process. Final stage is Polymerization process through baking with preset programmed time and temperature to ensure full polymerisation.

To ensure the quality of the painting process, we inspect the produced parts by accelerated corrosion test method using Salt Spray method (ASTM B117) in LIGMAN's laboratory, which meets the criteria of the test duration according to ISO 12944.

We confirm that LIGMAN products can withstand harsh environments according to ISO 12944 standards under LIGMAN's quality control of coating processes which are environmentally friendly.

| Declaration of Conformity                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Deklaracja Zgodności                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Corrosion protection by LIGMAN coating process                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Ochrona przed korozją poprzez proces powlekania LIGMAN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| LIGMAN products are manufactured using high specification materials. All Luminaires undergo NON CHROME Pre-treatment as per EN 12206-1 to ensure high quality Anti-corrosive Pre-Treatment. As final Finish Ligman's large paint shop using Pure Polyester powder as coating material. Our specialized processes suiting different categories ensure that our Luminaires can withstand the weather conditions, according to the comprehensive classification for corrosive environments and the durability of paints and protective coatings ISO 12944. | Produkty LIGMAN są wytwarzane z materiałów o wysokich parametrach technicznych. Wszystkie oprawy oświetleniowe przechodzą proces przygotowania wstępnego BEZ UŻYCIA CHROMU, zgodnie z normą EN 12206-1, aby zapewnić wysokiej jakości ochronę antykorozyjną. Jako ostateczne Wykończenie, duża lakiernia LIGMAN stosuje Czystą Farbę proszkową z Poliestru jako materiał powłokowy. Nasze wyspecjalizowane procesy, dostosowane do różnych kategorii, zapewniają, że nasze oprawy oświetleniowe są odporne na warunki atmosferyczne, zgodnie z kompleksową klasyfikacją środowisk korozyjnych oraz trwałością farb i powłok ochronnych według normy ISO 12944. |

|                                                                                                                                   |                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| LIGMAN's Coating Patterns Table for Corrosion Classification according to ISO 12944                                               | Tabela Wzorów Powłok LIGMAN dla Klasyfikacji Korozyjnej zgodnie z normą ISO 12944.                                            |
| Coating process                                                                                                                   | Proces powlekania                                                                                                             |
| Corrosivity Category according to ISO 12944                                                                                       | Kategoria Korozyjności zgodnie z normą ISO 12944                                                                              |
| Examples of Typical Environments                                                                                                  | Przykłady Typowych Środowisk.                                                                                                 |
| Salt spray testing (ASTM B117)                                                                                                    | Testowanie na spray solny (ASTM B117)                                                                                         |
| LIGMAN's Standard Coating                                                                                                         | Standardowa Powłoka LIGMAN                                                                                                    |
| C3                                                                                                                                | C3                                                                                                                            |
| Urban and industrial atmosphere, moderate sulfur dioxide pollution; coastal areas with low salinity                               | Atmosfera miejska i przemysłowa, umiarkowane zanieczyszczenie dwutlenkiem siarki; obszary nadmorskie o niskiej słoności       |
| 480 hours                                                                                                                         | 480 godzin                                                                                                                    |
| LIGMAN's Specialty Coatings                                                                                                       | Specjalistyczne Powłoki LIGMAN                                                                                                |
| C4                                                                                                                                | C4                                                                                                                            |
| Industrial areas and coastal areas with moderate salinity                                                                         | Obszary przemysłowe i nadmorskie o umiarkowanej słoności                                                                      |
| 780 hours                                                                                                                         | 780 godzin                                                                                                                    |
| Note: Corrosivity Category C5 can be supported and applied according to customer's special customisation request and as required. | Uwaga: Kategoria Korozyjności C5 może być wspierana i stosowana zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta oraz potrzebami. |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>LIGMAN's Powder Coat process is controlled under ISO 9001 production standards and ISO 14001 environmental standards. The first layer of the powder coating is chemically treated with environmentally friendly technology (Non-Chromate) to prevent corrosion and enhance the adhesion of the paint to the metal parts. After Pre Treatment, parts are moved to powder coating process. Powder coating carried out in controlled environment conducive for powder coating. In this process the primer plus powder or direct powder spray (Depending on category treatment requirement) is applied with pure polyester powder paint using an electrostatic process. Final stage is Polymerization process through baking with preset programmed time and temperature to ensure full polymerisation.</p> | <p>Proces Malowania Proszkowego LIGMAN jest kontrolowany zgodnie z normami produkcyjnymi ISO 9001 oraz normami Środowiskowymi ISO 14001. Pierwsza warstwa powłoki proszkowej jest chemicznie traktowana przy użyciu technologii przyjaznej dla środowiska (Bezchromowej), aby zapobiec korozji i poprawić przyczepność farby do metalowych części. Po wstępnym przygotowaniu części są przenoszone do procesu malowania proszkowego. Malowanie proszkowe odbywa się w kontrolowanym środowisku sprzyjającym aplikacji proszku. W tym procesie nakładana jest podkład plus proszek lub bezpośredni spray proszkowy (w zależności od wymagań dotyczących kategorii obróbczej) przy użyciu farby proszkowej z czystego poliestru w procesie elektrostatycznym. Ostatnim etapem jest proces polimeryzacji, realizowany poprzez pieczenie z zaprogramowanym czasem i temperaturą, aby zapewnić pełną polimeryzację.</p> |
| <p>To ensure the quality of the painting process, we inspect the produced parts by accelerated corrosion test method using Salt Spray method (ASTM B117) in LIGMAN's laboratory, which meets the criteria of the test duration according to ISO 12944.</p> <p>We confirm that LIGMAN products can withstand harsh environments according to ISO 12944 standards under LIGMAN's quality control of coating processes which are environmentally friendly.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <p>Aby zapewnić jakość procesu malowania, kontrolujemy wyprodukowane części za pomocą przyspieszonej metody testu korozji, stosując metodę sprayu solnego (ASTM B117) w laboratoriach LIGMAN, które spełniają kryteria dotyczące czasu trwania testu zgodnie z normą ISO 12944.</p> <p>Potwierdzamy, że produkty LIGMAN są w stanie wytrzymać trudne warunki atmosferyczne zgodnie z normami ISO</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

|  |                                                                                           |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 12944, poddawane kontroli jakości procesów powlekania, które są przyjazne dla Środowiska. |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------|