

符合性声明

LIGMAN 防腐蚀
涂层工艺

LIGMAN 的产品采用高规格材料制造。所有灯具都依照 EN 12206-1 完成非铬预处理，以确保高质量的防腐蚀预处理。

最后，Ligman 的大型喷漆车间使用纯聚酯粉末作为涂层材料。我们的不同产品类别采用不同的专用工艺，确保我们的灯具能够经受多种气候条件的考验，符合腐蚀性环境以及油漆和保护涂层耐久性的综合分类标准 ISO 12944。

ISO 12944 腐蚀分类对应的 LIGMAN 涂层类型

涂层工艺	根据 ISO 12944 划分的腐蚀等级	典型环境示例	盐雾测试 (ASTM B117)
LIGMAN 的标准涂层	C3	城市和工业环境，适度的二氧化硫污染；低盐度的沿海地区	480 小时
LIGMAN 的特种涂层	C4	工业区和盐度适中的沿海地区	780 小时

注意：如果客户有特殊要求，也可以定制防腐等级 C5 的产品。

LIGMAN 的粉末涂层工艺符合 ISO 9001 生产标准和 ISO 14001 环境标准体系。粉末涂层的第一层使用环保技术（无铬处理）进行化学处理，以防止腐蚀并增强油漆与金属部件的附着力。预处理后，部件进入粉末涂层工艺。粉末涂层在适合该工艺的受控环境中进行。在此过程中，根据不同的处理要求，使用静电工艺喷涂纯聚酯粉末涂料，可能包括底漆加粉末或直接粉末喷涂。最后阶段是通过预设的时间和温度进行烘烤聚合反应，以确保完全聚合。

为了保障涂装工艺的质量，我们在 LIGMAN 的实验室中通过使用盐雾测试法 (ASTM B117) 进行加速腐蚀测试，以检验生产的部件，该测试符合 ISO 12944 规定的测试时间标准。

我们确认，LIGMAN 的产品在 LIGMAN 的环保涂层工艺质量控制下，能够根据 ISO 12944 标准承受恶劣环境。