

符合性声明
LIGMAN 防腐蚀
涂层工艺

LIGMAN 的产品采用高规格材料制造。所有灯具都依照 EN 12206-1 完成非铬预处理，以确保高质量的防腐蚀预处理。

最后，Ligman 的大型喷漆车间使用纯聚酯粉末作为涂层材料。我们的不同产品类别采用不同的专用工艺，确保我们的灯具能够经受多种气候条件的考验，符合腐蚀性环境以及油漆和保护涂层耐久性的综合分类标准 ISO 12944。

ISO 12944 腐蚀分类对应的 LIGMAN 涂层类型

涂层工艺	根据 ISO 12944 划分的腐蚀等级	典型环境示例	盐雾测试 (ASTM B117)
LIGMAN 的标准涂层	C3	城市和工业环境，适度的二氧化硫污染；低盐度的沿海地区	480 小时
LIGMAN 的特种涂层	C4	工业区和盐度适中的沿海地区	780 小时

注意: 如果客户有特殊要求，也可以定制防腐等级 C5 的产品。

LIGMAN 的粉末涂层工艺符合 ISO 9001 生产标准和 ISO 14001 环境标准体系。粉末涂层的第一层使用环保技术（无铬处理）进行化学处理，以防止腐蚀并增强油漆与金属部件的附着力。预处理后，部件进入粉末涂层工艺。粉末涂层在适合该工艺的受控环境中进行。在此过程中，根据不同的处理要求，使用静电工艺喷涂纯聚酯粉末涂料，可能包括底漆加粉末或直接粉末喷涂。最后阶段是通过预设的时间和温度进行烘烤聚合反应，以确保完全聚合。

为了保障涂装工艺的质量，我们在 LIGMAN 的实验室中通过使用盐雾测试法（ASTM B117）进行加速腐蚀测试，以检验生产的部件，该测试符合 ISO 12944 规定的测试时间标准。

我们确认，LIGMAN 的产品在 LIGMAN 的环保涂层工艺质量控制下，能够根据 ISO 12944 标准承受恶劣环境。